

ขอบเขตรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของ
รถบรรทุกดีเซล

๑. ความต้องการ รถบรรทุกดีเซล จำนวน ๑ คัน ตามรายละเอียดคุณลักษณะรถบรรทุกดีเซล ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิลแฉับ ๔ ประตู

๒. วัตถุประสงค์การใช้งาน ใช้ในปฏิบัติงานราชการขององค์การบริหารส่วนตำบลทุ่งสมอ

๓. คุณลักษณะทั่วไป

๓.๑ เป็นรถยนต์บรรทุกกระบะสำเร็จรูป สามารถรับน้ำหนักบรรทุกได้ไม่ต่ำกว่า ๑ ตัน ขับเคลื่อน ๒ ล้อ สภาพใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อนใช้เครื่องยนต์ดีเซล

๓.๒ มีเครื่องปรับอากาศแบบฝังในคอนโซลหน้า พร้อมติดฟิล์มกรองแสงตามแสงตามที่กฎหมายกำหนด รอบคัน

๓.๓ ตอนหน้าเป็นเก๋งมีที่นั่งพร้อมเข็มขัดนิรภัยไม่น้อยกว่า ๒ ที่นั่ง เบาะนั่งสามารถเลื่อนปรับระดับได้

๓.๔ พ่นสารเคลือบกันสนิมอย่างดี มีใบรับประกันคุณภาพอย่างน้อย ๕ ปี

๓.๕ เป็นรถยนต์รุ่นที่ผลิตจำหน่ายในปัจจุบัน

๔. คุณลักษณะทางเทคนิค

๔.๑ ระบบเครื่องยนต์ เป็นเครื่องยนต์ดีเซล ชนิด ๔ สูบ ๔ จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ ปริมาตรความจุภายในกระบอกสูบไม่น้อยกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี.หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ และมีมาตรฐานเฉพาะด้านความปลอดภัย การควบคุมสารมลพิษจากเครื่องยนต์ไม่ต่ำกว่ายูโร ๔ หรือ มอก.๒๕๕๐ - ๒๕๕๔ โดยแนบเอกสารดังกล่าวมาพร้อมเสนอรายละเอียด

๔.๒ ระบบกำลังส่ง

- คลัทช์ เป็นสปริงแหนบชนิดแห้งแผ่นเดียว ควบคุมการทำงานด้วยไฮดรอลิกหรือกลไก

- เกียร์ เป็นแบบเกียร์กระปุก ประกอบด้วยเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๕ เกียร์ และเกียร์ถอยหลัง ๑ เกียร์

๔.๓ ระบบพวงมาลัย เป็นแบบลูกปืนหมุนวนหรือแรคแอนด์พีนีเยน พร้อมพาวเวอร์ช่วยควบคุมการขับเคลื่อน พร้อมกับ ปรับ สูง ต่ำ ไกลใกล้ ได้

๔.๔ ระบบห้ามล้อ แบบไฮดรอลิก แยก ๒ วงจร ล้อหน้าเป็นแบบดิสเบรก ล้อหลังเป็นแบบดรัมเบรก

พร้อมหม้อลมช่วยเบรก เบรกมือ มีวาล์วปรับแรงดันน้ำมันเบรก และระบบเบรก ABS

๔.๕ ระบบกันสะเทือน ล้อหน้าเป็นแบบอิสระใช้ปีกนกคอคอยล์สปริง หรือทอร์ชันบาร์ ล้อหลังเป็นแบบแหนบหรือดีคว่าแหนบ

๔.๖ ระบบไฟฟ้า ใช้แบตเตอรี่ขนาด ๑๒ V ไม่น้อยกว่า ๖๕ Amp./hr ระบบ ALTERNATOR ผลิตกระแสได้ ไม่น้อยกว่า ๔๘๐ WATT พร้อมทั้งมีอุปกรณ์และโคมไฟประจำรถถูกต้องครบถ้วนตามรูปแบบ

๔.๗ ยางล้อเป็นแบบเรเดียล ยางรถยนต์ต้องมีอายุไม่เกิน ๑ ปี นับจากวันที่ผลิตพร้อมล้อและยางอะไหล่

โดยติดตั้งอุปกรณ์ล้อคยางอะไหล่

๔.๘ ล้ออัลลอย จำนวน ๔ ล้อ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๔.๙ ลูกหมอนรับภัย ๓ ตำแหน่ง

๔.๑๐ มี บันไดข้างซ้าย-ขวา ติดตั้งตามมาตรฐานผู้ผลิต

๔.๑๑ เครื่องเสียงวิทยุ FM-AM พร้อมช่องต่อ USB หน้าจอสัมผัสขนาด ๘ นิ้ว

๔.๑๒ ติดตั้งระบบกันกระแทกกระบะบรรทุก (ไลเนอร์) ชนิดขึ้นรูปตามรถยนต์ พ่นน้ำยากันสนิมบริเวณใต้ท้องรถโดยตลอด พร้อมหนังสือรับประกันคุณภาพอย่างน้อย ๕ ปี

๔.๑๓ สีของตัวรถยนต์ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๔.๑๔ ติดตั้งกันชนท้าย เพื่อสะดวกในการก้าวขึ้น ลง ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๔.๑๕ กุญแจเป็นรีโมทตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๕. อุปกรณ์และเครื่องมือประจำรถ

๕.๑ ยางอะไหล่พร้อมกระทะล้อ	จำนวน ๑ ชุด
๕.๒ แม่แรงยกรถพร้อมด้าม	จำนวน ๑ ชุด
๕.๓ ประแจถอดล้อ	จำนวน ๑ อัน
๕.๔ เครื่องมือประจำรถตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต	จำนวน ๑ ชุด
๕.๕ หนังสือคู่มือประจำรถ	จำนวน ๑ เล่ม
๕.๖ หนังสือเข้ารับการบำรุงรักษาฟรีภายในระยะเวลา หรือระยะทางที่บริษัทผู้แทนจำหน่ายกำหนด	จำนวน ๑ ชุด


๖. เงื่อนไขเฉพาะ


- ๖.๑ ต้องรับประกันคุณภาพในระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี หากมีการชำรุดเสียหายในกรณีใช้งานตามปกติ ผู้ขายจะต้องรับผิดชอบซ่อมแซม เปลี่ยนชิ้นส่วนอะไหล่ให้โดยไม่คิดมูลค่า เว้นแต่กรณีเกิดอุบัติเหตุ หรือภัยธรรมชาติ
- ๖.๒ รถยนต์ รับประกันคุณภาพชิ้นส่วนอุปกรณ์ (ตามเงื่อนไขการรับประกันของบริษัทฯ) รถยนต์เป็นระยะเวลา ๓ ปี หรือระยะทาง ๑๐๐,๐๐๐ กิโลเมตร แล้วแต่ระยะใดระยะหนึ่งถึงก่อน ตามเงื่อนไขที่บริษัทฯ กำหนดนับจากวันส่งมอบรถยนต์
- ๖.๓ ผู้เสนอราคาจะต้องเป็นผู้แทนจำหน่ายรถยนต์ ซึ่งได้รับการแต่งตั้งจากโรงงานผู้ผลิตรถยนต์ ผู้เสนอราคา จะต้องมีสำนักงานใหญ่และศูนย์บริการมาตรฐานภายในจังหวัดกาญจนบุรี โดยจะต้องแนบเอกสารประกอบมาด้วย

๖.๔ ผู้เสนอราคาได้ต้องชำระภาษีสรรพสามิตให้เรียบร้อย โดยไม่คิดมูลค่าใดๆ จากทางราชการ

๖.๕ กำหนดส่งมอบสินค้าไม่เกิน ๖๐ วันนับจากวันที่ลงนามในสัญญาซื้อ - ขาย

ราคากลาง ๘๕๔,๐๐๐.- บาท

(ลงชื่อ)..........ผู้จัดทำรายละเอียด
(นางสาวจินตนา เพิ่มพองตาเจริญ)
นักวิเคราะห์นโยบายและแผน

(ลงชื่อ)..........ผู้จัดทำรายละเอียด
(นายวิมากรณ์ แก้วทอง)
นายช่างโยธา

(ลงชื่อ)..........ผู้จัดทำรายละเอียด
(นายอาทิตย์ วิเศษสิงห์)
ผู้ช่วยเจ้าหน้าที่ป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย